

Tubos con junta automática flexible tipo TYTON® con protección de zinc y revestimiento exterior

Según DIN EN 545 Anexo D.2.2



Zink-REFORZADO

Espesor de pared clase **K 9**
con unión TYTON®

Según DIN 28 603

Interior: revestimiento de mortero de cemento al alto horno (BFC)

Exterior: protección de zinc reforzado 200gr/m² y capa de acabado en epoxi azul con espesor $\geq 100\mu$ que amplía su campo de utilización a suelos con una corrosión moderada según características indicadas en el punto D.2.2 de la norma DIN EN 545. con revestimiento exterior hasta DN 400 disponible bajo pedido.

Nota: El revestimiento de zinc 200 gr/m², con capa de acabado en bitumen solo está disponible para aplicaciones de nieve artificial con junta acerojada BLS®.



DN	Dimensiones [mm]			PFA ¹⁾ agua en bar	Peso [kg] \approx ²⁾	
	$\varnothing d_1$	fundición s_1	BFC s_2		tubo de 1 m con enchufe	1 tubo - 6 m longitud inst.
80*	98	6	4	85	14.8	88.5
100*	118	6	4	85	18.1	109
125	144	6	4	85	22.5	135
150	170	6	4	79	26.5	160
200	222	6.3	4	62	37	220
250	274	6.8	4	54	48.5	292
300	326	7.2	4	49	61.5	367
350	378	7.7	5	45	79.5	477
400	429	8.1	5	42	94.5	566
500	532	9	5	38	129	774
600	635	9.9	5	36	168	1007
700	738	10.8	6	34	217	1298
800	842	11.7	6	32	266	1594
900	945	12.6	6	31	320	1917
1000	1048	13.5	6	30	378	2267

¹⁾ PFA: presión de funcionamiento admisible, en bar

²⁾ Incl. revestimiento interior BFC

³⁾ Espesor de pared clase K10